



# Air-Light® EX

Luz de área LED con alimentación de DC a prueba de explosión

**Nuevo Producto**



Los cabezales de luz individuales pueden moverse independientemente en cualquier dirección

2500 lúmenes cada cabezal de luz en lo alto  
5000 lúmenes en Total

Se extiende totalmente a 70" de alto

## Aplicaciones Air-Light® EX

- Ubicaciones de petróleo y gas
- Ubicaciones peligrosas
- Refinerías
- Inspecciones de tanques de almacenamiento
- Plantas químicas
- Ubicaciones de servicio de gas
- Lugares de lluvia y polvo

Almacenamiento de batería y cargador en la maleta

Los cabezales de luz tienen 4 modalidades:  
Alto: 2,500 Lúmenes  
Mediano: 1,250 Lúmenes  
Bajo: 625 Lúmenes  
Luz estroboscópica: flash alto / bajo



No se requiere ensamblaje

Piernas para estabilidad de 16"



Pierna de soporte trasera plegables

# Air-Light® EX

## Luz de área LED con alimentación de DC a prueba de explosión

- Para usar en **TODAS LAS CONDICIONES CLIMÁTICAS Y TERRENO!**
- La unidad se despliega / almacena rápidamente sin el uso de herramientas y se pliega para caber dentro del maletín integral
- La unidad se entrega completamente ensamblada en una caja con ruedas y asa
- Las patas de bloqueo doble se extienden 16" para usar en terrenos irregulares
- El mástil de aluminio se extiende desde un rango de 22" - 70" sobre el suelo

Garantía:  
Cabezal de luz: 3 años  
Cargador de batería: 3 años  
Paquete de batería: 2 años

**Air-Light® EX**  
Información de Patente:  
[www.airsystems.com](http://www.airsystems.com)

### Air-Light® EX - Luz de área a prueba de explosiones

Modelo No.	Descripción
AL5K-EX	Air-Light® EX Luz LED a prueba de explosiones en caja con ruedas. Viene con dos cabezales de luz, dos de iones de litio, paquetes de baterías, 12-15 VDC, y un cargador de batería, 110-220 VAC, 50/60 Hz
WEXP-B	Paquete de batería de iones de litio recargable adicional, 12-15 VDC

**¡ADVERTENCIA! Se debe usar el cargador fuera de las áreas peligrosas. NO cargue en localidades peligrosas.**

### Certificaciones anti explosivas Luz y batería certificadas por Intertek:

Clase I, Div 1 & 2; Grupo C & D  
Clase II, Div 1 & 2; Grupo E, F, & G  
CSA Zones 1 & 2; Zones 20, 21, & 22  
Aprobado para ubicaciones húmedas -  
NEMA Tipo 6P

**Tiempo de ejecución por modalidad:**  
**Alto:** 3.5 Horas  
**Mediano:** 7 Horas  
**Bajo:** 14 Horas

**Dimensiones de la maleta:**  
22" H x 13.75" W x 9" D  
56 cm H x 35 cm W x 23 cm D

**Peso:** 28.7 lbs (13 kg)

**¡La batería se puede cambiar dentro de una ubicación peligrosa!**



**WARNING:** Lithium-ion Batteries and/or products that contain Lithium-ion Batteries can expose you to chemicals including cobalt lithium nickel oxide, and nickel, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. More information, visit [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).



**Se pliega dentro de la maleta**

## Air Systems International, Inc.

Email: [Sales@airsystems.com](mailto:Sales@airsystems.com) Web: [www.airsystems.com](http://www.airsystems.com)  
Toll Free Phone: (800) 866-8100 Phone: (757) 424-3967

Copyright© 2019-2020 Air Systems International, Inc.